



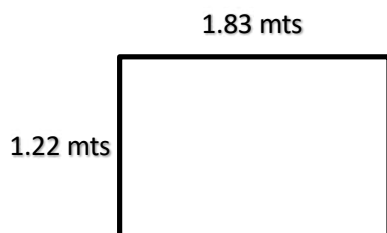
# ACRÍLICO

## (PMMA)

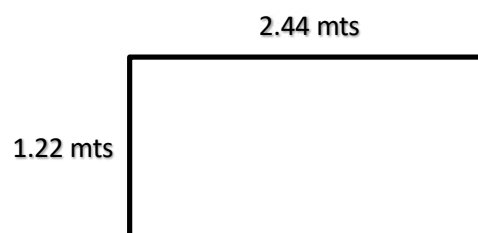
### 100% Virgen

- Hojas de acrílico fundido de la más alta calidad y pureza, óptima claridad ampliamente superior a acrílicos extruidos, pet, polietileno, policarbonato.
- Excelente comportamiento en exposición al fuego. Propaga la llama lentamente, de acuerdo a la norma ASTM D-1929.
- Alcanza bordes de corte óptimos y sin crestas.
- El acrílico fundido hace posible unos grabados excelentes mediante el viraje de color en las áreas grabadas. A diferencia del acrílico extruido, los grabados por láser poseen mayor contraste, alcanzando así resultados más claros y un mejor efecto.
- Aislación térmica 20% superior al vidrio.
- Cuatro veces menor conductividad térmica que el vidrio.
- Peso 50% más liviano que el vidrio y 43% más liviano que el aluminio.
- Resistencia al impacto 6 veces superior al vidrio.
- Resistencia al rayado similar a metales blandos como cobre, latón y aluminio.

#### MEDIDAS:



Espesores: 2mm / 3mm



Espesores: 4mm / 5mm

Colores: Transparente / Otros colores consultar stock

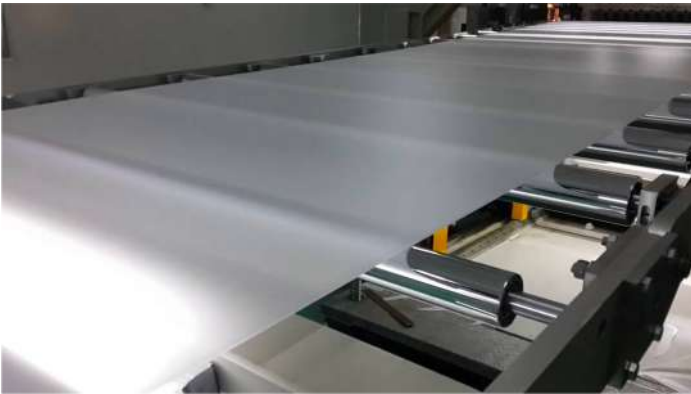


## DESCRIPCIÓN

El acrílico fundido se fabrica mediante un proceso mediante el cual el líquido MMA (monómero de metacrilato de metilo) se bombea a un molde hecho de dos láminas de vidrio. El monómero del molde se sumerge en agua tibia y se lleva a cabo el proceso de polimerización. El resultado es una lámina de PMMA rígido (metacrilato de polimetilo) o se llama genéricamente acrílico.

## APLICACIONES

Ampliamente utilizado en edificación y construcción, acristalamiento comercial y estructural, salubridad, exhibidores y puntos de venta, exhibiciones comerciales y convenciones, talleres mecánicos, fabricación de plástico y metal, recreación, señalización.



## DIFERENCIAS

CARACTERÍSTICAS	ACRILICO FUNDIDO	ACRILICO EXTRUIDO	PET	POLIESTIRENO
CLARIDAD ÓPTICA	★★★★★	★★★★	★	★★
RESISTENCIA	★★★★★	★★★★	★	★★
SEGURIDAD ANTE EL FUEGO	★★★★★	★★★★	★★	★
FACILIDAD DE TRABAJABILIDAD	★★★★★	★★	★★★★★	★★



## PESO (POR PLANCHA)

Espesor	Peso	Espesor	Peso
2 mm	5.36 KG	4 mm	14.30 KG
3 mm	8.03 KG	5 mm	17.86 KG

## PROPIEDADES

Propiedades	Unidades	Valor
Gravedad Específica	g/cm <sup>3</sup>	1.20
Absorción de Agua	%	0.30
Transmisión lumínica (transparencia)	%	92
Dureza	M Scale	100
Imflamabilidad	-	HB
Resistencia a Tracción	MPa	75
Alargamiento Rotura	%	>4
Resistencia a Flexión	MPa	>115
Módulo de Flexión	MPa	3200
Fuerza Impacto	kJ.m(-2)	2
Ablandamiento Vicat	°C	>105
Índice de Refracción	-	1.49
Resistividad de Superficie	Ω.m(-2)	>10(14)
Fuerza Eléctrica	kV.mm-1	15

Central: (01) 480-1794

ventas@naveconperu.com  
www.naveconperu.com

